

制造系统：单机系统

清华大学工业工程系

[人工单机单元](#)

[自动单机单元](#)

[应用案例](#)

[定量分析](#)



制造系统

单机单元

人工单机单元

- 人工单机单元：
 - 一个工人，一台设备：普通车床、装配站
 - 一个工人，一台设备：数控车床（无人工作时间小于生产周期）
 - 多个工人，一台设备；大型工件加工/装配
 - 一个工人，多台设备（一台为主）

[下一页](#) ▼

[回目录页](#) ▶

自动单机单元

- 单一品种或批产单元
 - 可编程装备
 - 存储、运输设备
 - 内置安全系统
 - 周期性作业的工人
- 混合模式单元
 - 工件辨识系统
 - 程序下载系统
 - 快速设置系统




制造系统

单机单元

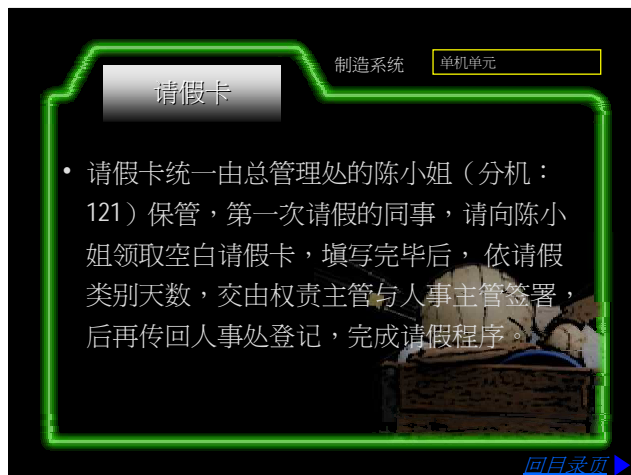
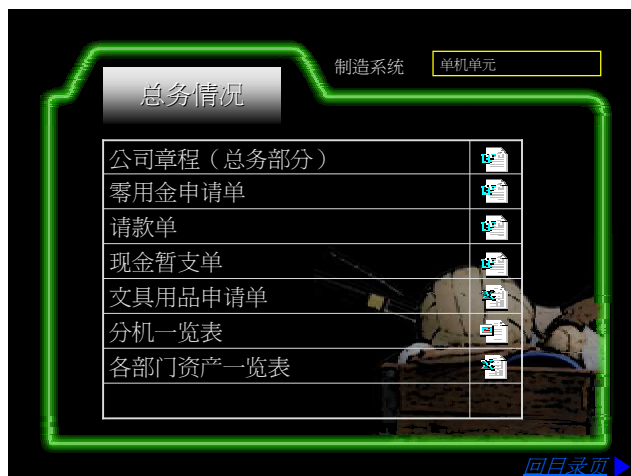
制造系统

单机单元

使用说明

-  PowerPoint文件图标，表示点按后可呼出演示文稿文档或连接至某说明页，通常后者的情况居多，表示此文档不在网络上，需要特定的人或地方取得。

[回目录页](#) ▶



分机一览表-1		制造系统	单机单元
总经理办公室			
总经理·丁自强	100	秘书·黄玉如	101
管理部			
人事·陈凯蒂	121	总务·王光辉	105
会计·陈琪琪	110	仓管·李大明	150
经营部			
经理·王智能	130	企划·金美美	131
市场·郭雨涵	132	行销·张风清	133

[下一页](#)
[回目录页](#)

分机一览表-2		制造系统	单机单元
业 务 部			
经理·白世超	180	助理·陈小玲	181
业务·王国强	183	业务·丁建国	185
业务·林木森	184		
M I S 部			
经理·陈娟娟	165	网站·罗玉容	166
系统·林大伟	168		

[回目录页](#)